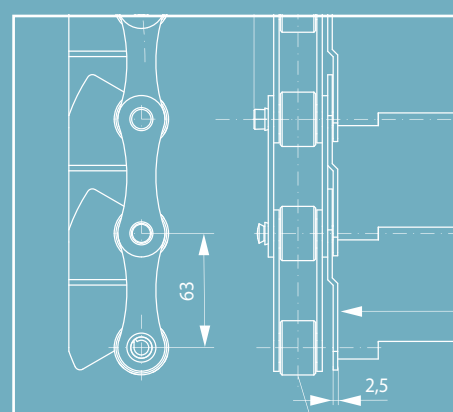
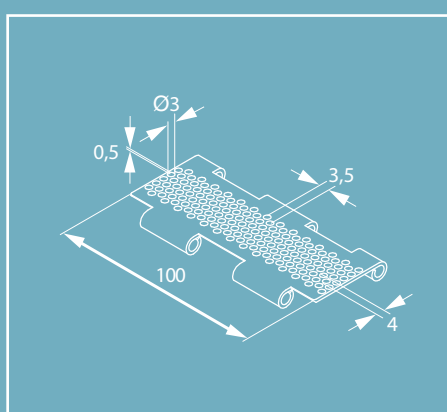
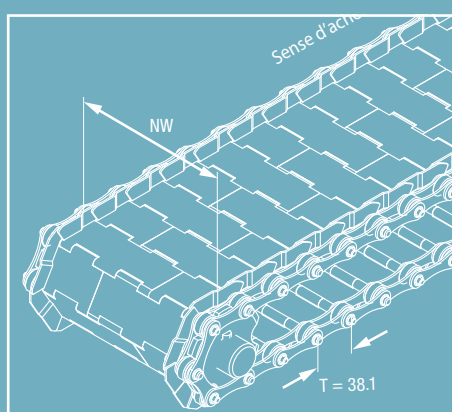


Chaînes plates à charnière

Catalogue de produits

Pas 63 renforcé



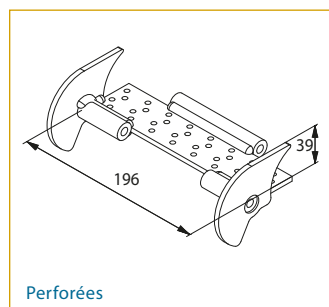
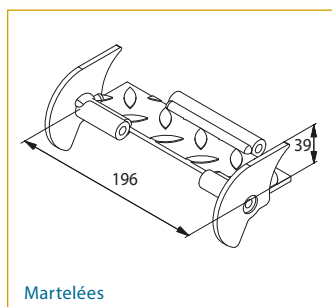
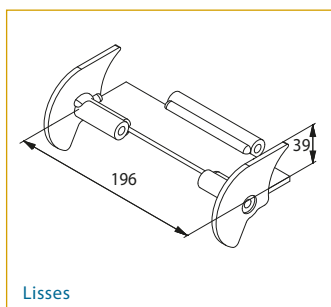
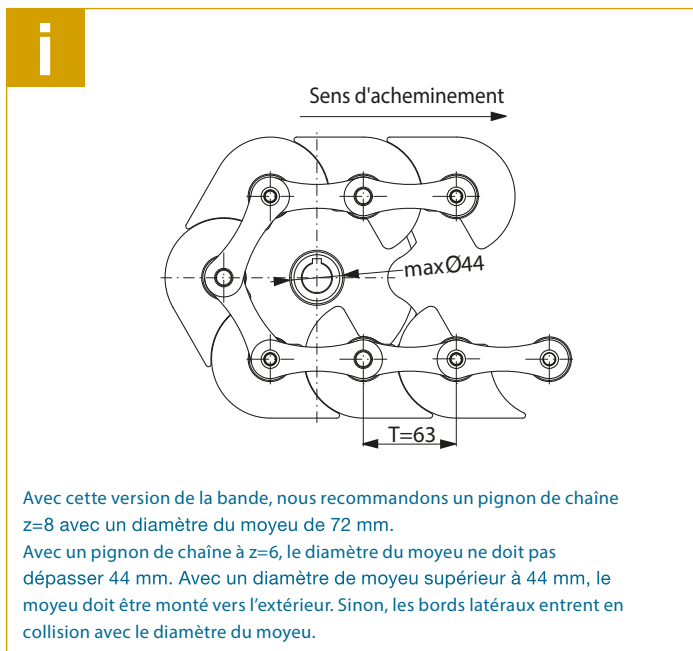
Pas 63 – exécution renforcée

Pour les applications de sidérurgie, le transport de pièces moulées et forgées, froides ou chaudes, de vis, pièces métalliques, déchets et ferrailles



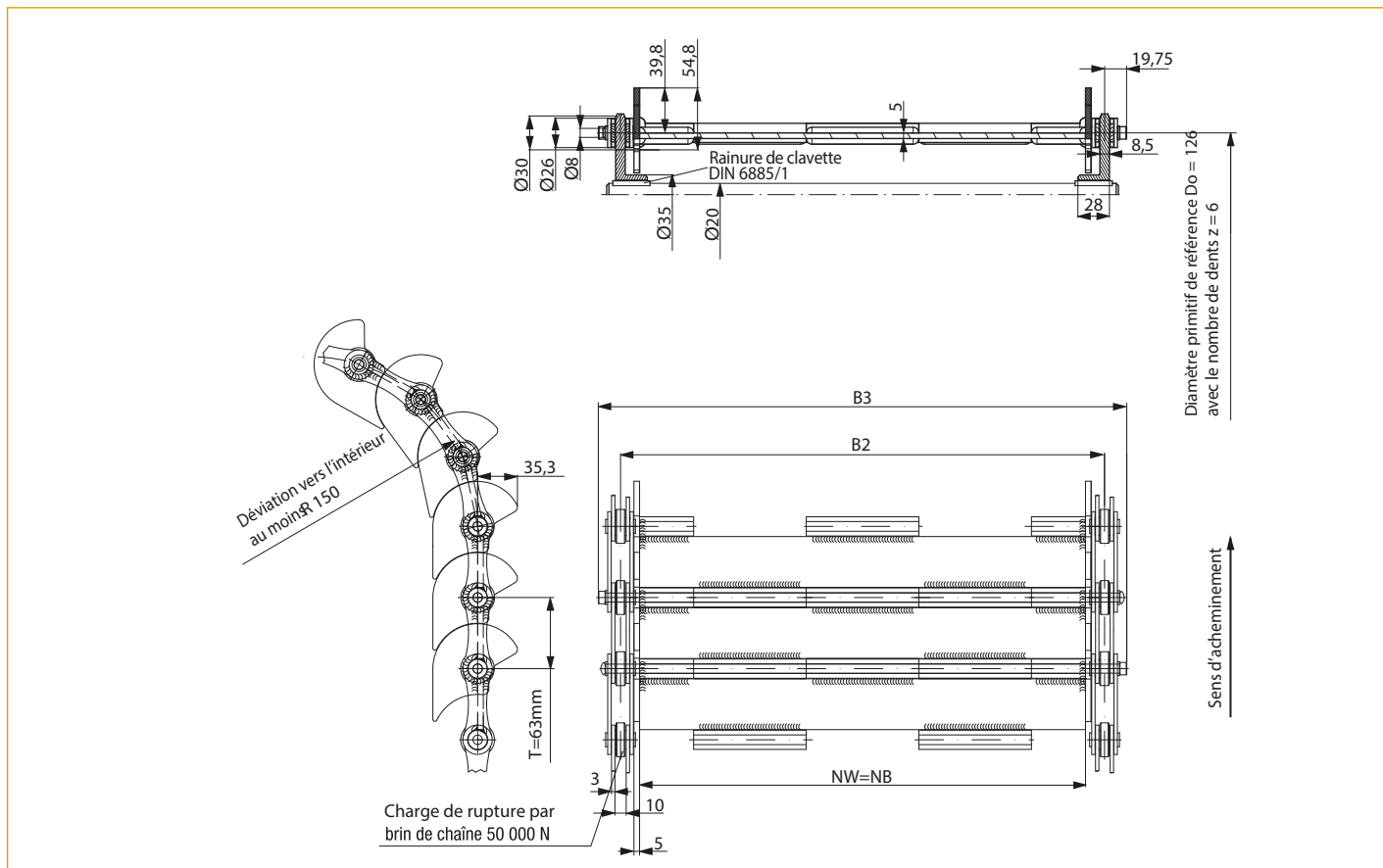
Résumé

- Conception soudée
- Tailles nominales de 200 à 1 500 mm
- Charnières lisses
- Épaisseur des charnières 5 mm
- Entrefers max. 1,5 mm
- Hauteur des bords latéraux 39,8 mm
- Rayon de renvoi minimum vers le haut 150 mm
- Chaînes d'entraînement standard avec un espace libre de 10 mm ou 20 mm
- Galets de roulement 30 mm
- Charge de rupture par brin 50 000 N
- Température maximale d'utilisation 300 °C



Pas 63 – exécution renforcée

Cotes de l'exécution avec bords latéraux et chaînes d'entraînement avec un espace libre de 10 mm*



NW mm	NB mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	Poids kg par mct
Taille nominale	Largeur utile	Largeur extérieure	Pas de la chaîne	Largeur totale max.	
Tolérance ±2,0 mm	Tolérance ±2,0 mm	Tolérance ±2,0 mm	Tolérance ±1,5 mm	Tolérance ±2,0 mm	
200	196	206	230	269	19,5
250	246	256	280	319	22,1
300	296	306	330	369	24,8
350	346	356	380	419	27,4
400	396	406	430	469	30,1
450	446	456	480	519	32,7
500	496	506	530	569	35,4
550	546	556	580	619	38,1
600	596	606	630	669	40,7
650	646	656	680	719	43,4
700	696	706	730	769	46,0
750	746	756	780	819	48,7
800	796	806	830	869	51,3
850	846	856	880	919	54,0
900	896	906	930	969	56,6
950	946	956	980	1 019	59,3
1 000	996	1 006	1 030	1 069	61,9
1 050	1 046	1 056	1 080	1 119	64,6
1 100	1 096	1 106	1 130	1 169	67,3
1 150	1 146	1 156	1 180	1 219	69,9
1 200	1 196	1 206	1 230	1 269	72,6

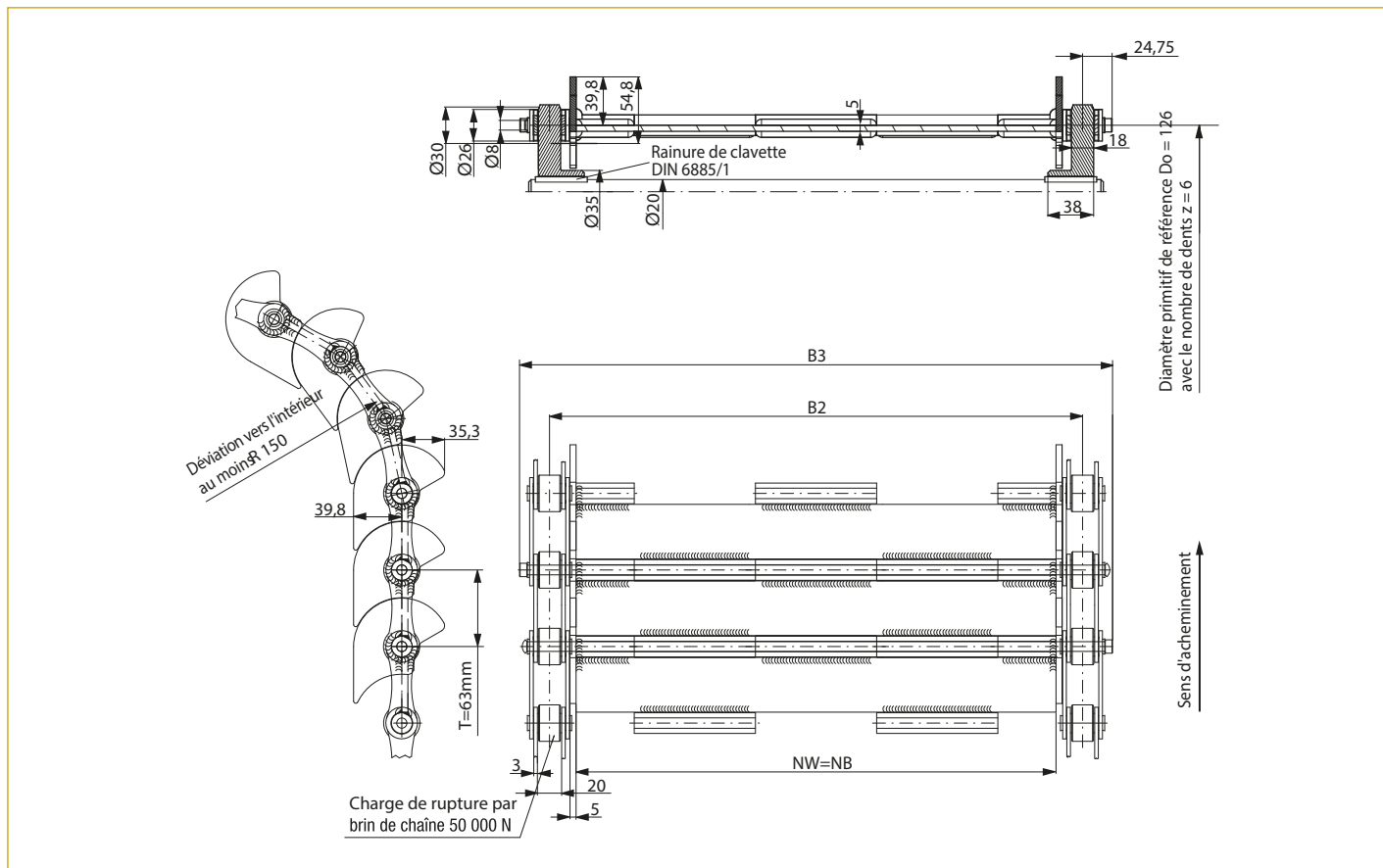
* Sur demande, également avec un espace libre de 22 mm ou de 25 mm.

Tailles nominales supérieures sur demande.



Pas 63 – exécution renforcée

Cotes de l'exécution avec bords latéraux et chaînes d'entraînement avec un espace libre de 20 mm*



NW mm	NB mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	Poids kg par mct
Taille nominale	Largeur utile	Largeur extérieure	Pas de la chaîne	Largeur totale max.	
Tolérance $\pm 2,0$ mm	Tolérance $\pm 2,0$ mm	Tolérance $\pm 2,0$ mm	Tolérance $\pm 1,5$ mm	Tolérance $\pm 2,0$ mm	
200	196	206	240	289	21,5
250	246	256	290	339	24,3
300	296	306	340	389	27,1
350	346	356	390	439	29,8
400	396	406	440	489	32,6
450	446	456	490	539	35,4
500	496	506	540	589	38,1
550	546	556	590	639	40,9
600	596	606	640	689	43,6
650	646	656	690	739	46,4
700	696	706	740	789	49,2
750	746	756	790	839	51,9
800	796	806	840	889	54,7
850	846	856	890	939	57,5
900	896	906	940	989	60,2
950	946	956	990	1 039	63,0
1 000	996	1 006	1 040	1 089	65,8
1 050	1 046	1 056	1 090	1 139	68,5
1 100	1 096	1 106	1 140	1 189	71,3
1 150	1 146	1 156	1 190	1 239	74,1
1 200	1 196	1 206	1 240	1 289	76,8

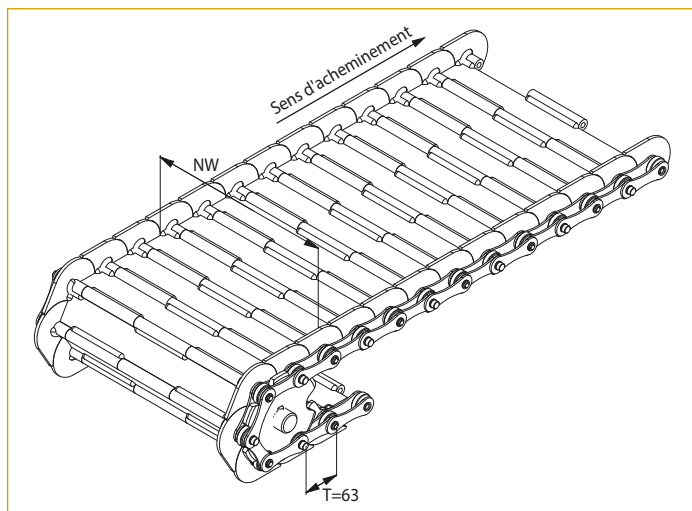
* Sur demande, également avec un espace libre de 22 mm ou de 25 mm.

Pas 63 – exécution renforcée

Variantes d'exécution

Chaîne plate à charnière avec bords latéraux

Cotes sur demande



Barre d'entraînement profilée standard

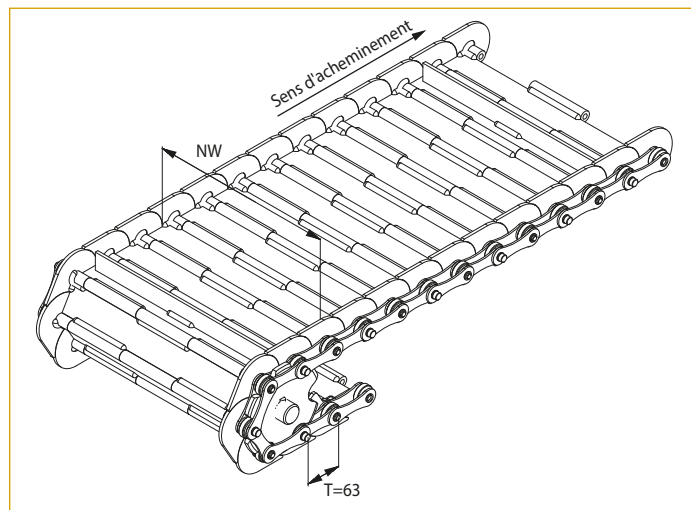
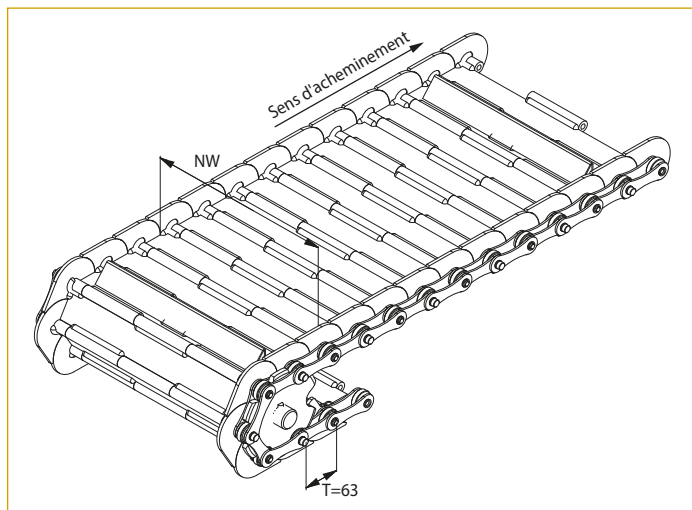
NW = taille nominale

B = longueur de la barre d'entraînement = NW - 20 mm

R = écartement des bords = 10 mm

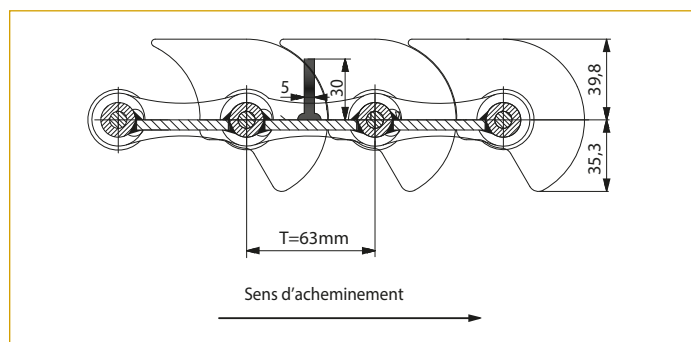
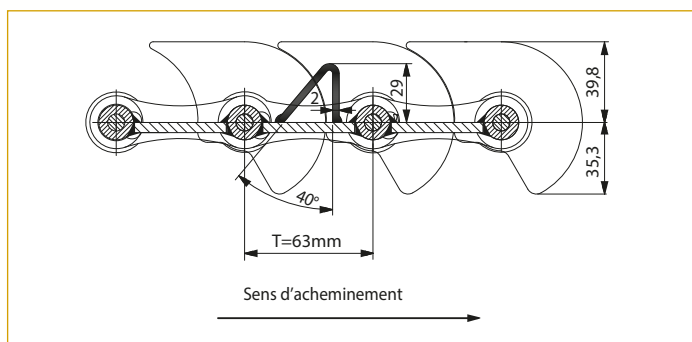
Barre d'entraînement en acier plat

Cotes sur demande



Coupe à travers la barre d'entraînement en acier profilé

Coupe à travers la barre d'entraînement en acier plat



D'autres formes de barres d'entraînement, en angle ou en acier plat, sont également possibles.



AL INDUSTRIE

47 Route de Gannat

03140 CHANTELLE

Tél: 04 70 56 58 74

Fax: 04 70 56 59 40

contact@al-industrie.com

www.al-industrie.fr