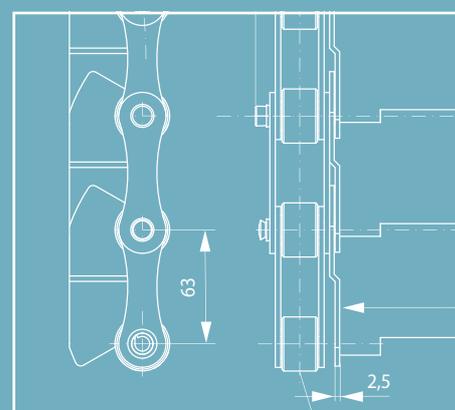
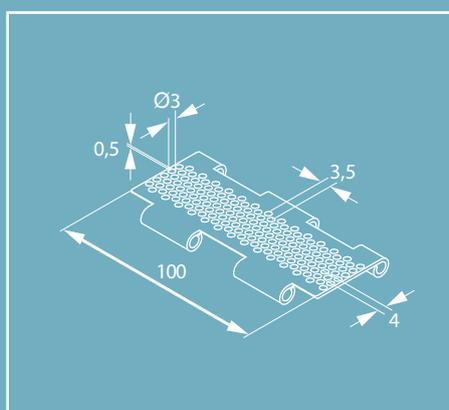
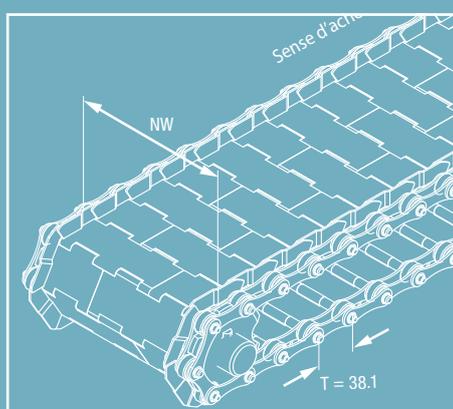


# Chaînes plates à charnière

Catalogue de produits

## Pas 100



# Pas 100

Pour l'élimination centralisée des copeaux et chutes de tôles et pour le transport en cas de fortes sollicitations de la bande

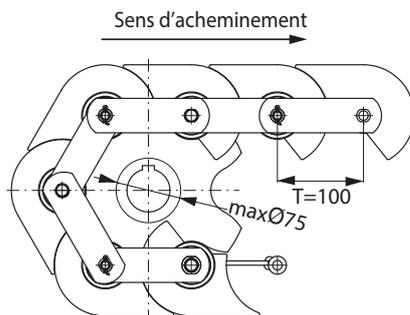


## Résumé

- Tailles nominales de 100 à 1 500 mm
- Charnières lisses ou en tôle armée
- Épaisseur des charnières 5 mm
- Charnières monobloc
- Entrefers max. 1,5 mm
- Hauteur des bords latéraux 59 mm
- Rayon de renvoi minimum vers le haut 300 mm
- Chaînes d'entraînement avec un espace libre de 30 mm
- Galets de roulement Ø 55 mm
- Charge de rupture par brin 130 000 N
- Température maximale d'utilisation 300 °C



i

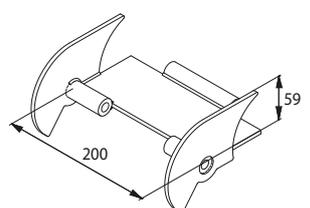
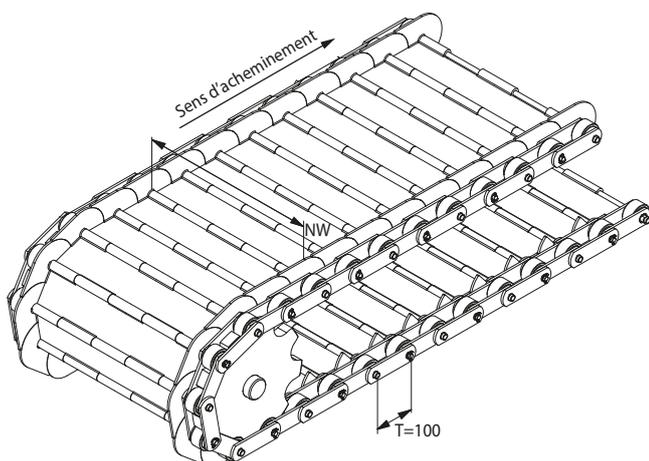


Avec un pignon de chaîne à  $z=6$ , le diamètre du moyeu ne doit pas dépasser 75 mm.

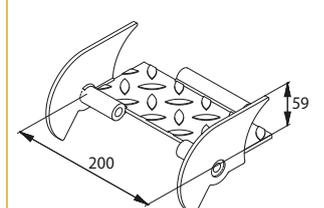
Avec  $z=6$  et un diamètre de moyeu supérieur à 75 mm, le moyeu doit être monté vers l'extérieur. Sinon, les bords latéraux entrent en collision avec le diamètre du moyeu.



Maillon de liaison



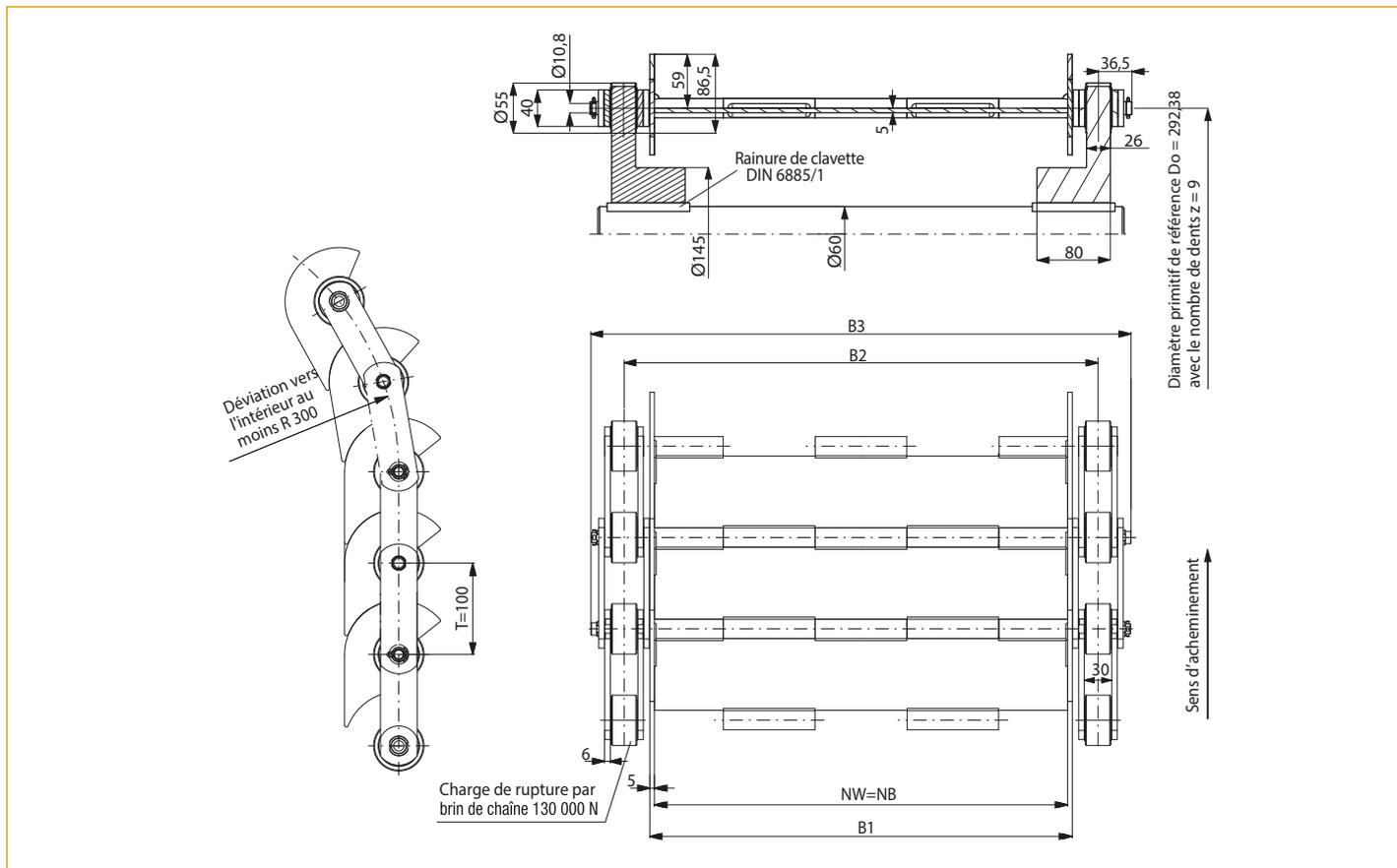
Lisses avec bords latéraux



Tôle armée avec bords latéraux

# Pas 100

Cotes de l'exécution avec bords latéraux et chaînes d'entraînement avec un espace libre de 30 mm



NW mm	NB mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	Poids kg par mct
Taille nominale	Largeur utile	Largeur extérieure	Pas de la chaîne	Largeur totale max.	
Tolérance $\pm 2,0$ mm	Tolérance $\pm 2,0$ mm	Tolérance $\pm 2,0$ mm	Tolérance $\pm 1,5$ mm	Tolérance $\pm 2,0$ mm	
200	200	210	267	340	39,4
250	250	260	317	390	42,4
300	300	310	367	440	45,5
350	350	360	417	490	48,5
400	400	410	467	540	51,5
450	450	460	517	590	54,5
500	500	510	567	640	57,6
550	550	560	617	690	60,6
600	600	610	667	740	63,6
650	650	660	717	790	66,7
700	700	710	767	840	69,7
750	750	760	817	890	72,7
800	800	810	867	940	75,7
850	850	860	917	990	78,8
900	900	910	967	1 040	81,8
950	950	960	1 017	1 090	84,8
1 000	1 000	1 010	1 067	1 140	87,9
1 050	1 050	1 060	1 117	1 190	90,9
1 100	1 100	1 110	1 167	1 240	93,9
1 150	1 150	1 160	1 217	1 290	96,9
1 200	1 200	1 210	1 267	1 340	100,0

Tailles nominales supérieures sur demande.



# Pas 100

## Chaînes d'entraînement et pignons de chaînes

### Chaîne à tourillons creux division 100 mm

Espace libre	30 mm
Calibre tourillon creux	Ø 11,2 mm
Galet de roulement	Ø 55 mm
Charge de rupture FB	au moins 130 000 N

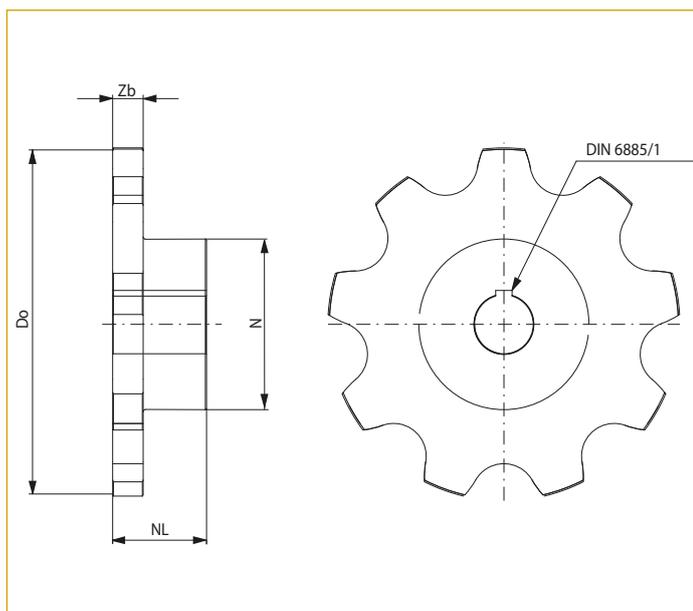


### Élément de fermeture à circlip sur chaîne à tourillons creux division 100 mm

Espace libre	30 mm
--------------	-------



Pas mm	Espace libre mm	Galet de roulement Ø mm	Calibre tourillon creux Ø mm	Largeur de languette mm	Épaisseur de languette mm	Largeur de chaîne mm	Charge de rupture FB min
100	30	55	11,2	40	6	62	130 000 N



### Pignon de chaîne standard z = 9

- T = pas
- z = nombre de dents
- Do = cercle primitif Ø
- N = moyeu Ø
- NL = longueur totale du moyeu
- Zb = largeur de dent

T mm	z	Do Ø mm	N Ø mm	NL mm	Zb mm	Forme de la dent	Calibre Ø	Rainure de clavette
100	9	292,38	145	80	26	DIN 8196	50 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	DIN 8196	50 H7	sans
100	9	292,38	145	80	26	DIN 8196	60 H7	DIN 6885/1
100	9	292,38	145	80	26	DIN 8196	60 H7	sans

AL INDUSTRIE

47 Route de Gannat

03140 CHANTELLE

Tél: 04 70 56 58 74

Fax: 04 70 56 59 40

[contact@al-industrie.com](mailto:contact@al-industrie.com)

[www.al-industrie.fr](http://www.al-industrie.fr)